

ÚPRAVA VODY PRE ENERGETICKÉ ZARIADENIA

Doplňková voda pre parné kotle

Parný kotol (nízko-, stredo-, vysoko- tlakový)

Výkon kotla (t/h pary)

Návratnosť kondenzátu NK (%) (uvedzte min./max.)

Teplota kondenzátu (°C)

Fyzikálno-chemický rozbor kondenzátu:

Koncentrácia vápnika, horčíka, železa, pH, vodivosť pri 20 °C, celková alkalita (m-hodnota), zjavná alkalita (p-hodnota), teplota pri odbere, CHSK (Mn), nerozpustné látky

- Je možnosť sezónneho znečistenia kondenzátu? (ak áno, čím)
- Je potreba upravovať vracajúci sa kondenzát?
- Technológia, v ktorej sa používa vyrobená para
- Režim prevádzky kotla (8, 16, 24h)
- Tlak vody na vstupe do úpravne vody (MPa)
- Zdroj surovej vody (povrchová, pitná, vlastná studňa)
- Surová voda je chlórovaná, nechlórovaná, inak chemicky upravená
- Fyzikálno-chemický rozbor surovej vody:

Minimálne požiadavky:

- celková tvrdosť vody	°N, mmol/l
- celková alkalita vody	°N, mmol/l
- koncentrácia mangánu	mg/l
- koncentrácia železa	mg/l
- nerozpustné látky (NL)	mg/l
- celková soľnosť vody	mval/l
- hodnota pH	
- celková mineralizácia	mg/l

Ostatné

- koncentrácia vápnika Ca ²⁺	mg/l
- koncentrácia horčíka Mg ²⁺	mg/l
- koncentrácia chloridov Cl ⁻	mg/l
- koncentrácia síranov SO ₄ ²⁻	mg/l
- koncentrácia dusičnanov NO ₃	mg/l
- koncentrácia voľného CO ₂	mg/l
- koncentrácia agresívneho CO ₂	mg/l
- CHSK (Mn)mg/l	
- koncentrácia kremičitanov SiO ₂	mg/l

Dotazník prosím pošlite poštou,
faxom, mailom, telefonicky:



ENERGO CH.M.

ul. Bella IV, č.2
960 01 Zvolen

tel:045/532 20 73

fax:045/532 50 71

mobil:0903 529 127

e-mail: info@energo-chm.sk